



TEX30LCD
TEX100LCD
TEX300LCD

TEX50LCD
TEX150LCD

MANUALE UTENTE
VOLUME1



Nome del File: TEX30_50_100_150_300-LCD_ITA_1.0.indb

Versione: 1.0

Data: 29/11/2012

Cronologia Versioni

Data	Versione	Ragione	Autore
29/11/2012	1.0	Prima Versione	J. H. Berti

TEX30LCD TEX50LCD TEX100LCD TEX150LCD TEX300LCD
- Manuale Utente
Versione 1.0

© Copyright 2012

R.V.R. Elettronica SpA

Via del Fonditore 2/2c - 40138 - Bologna (Italia)

Telefono: +39 051 6010506

Fax: +39 051 6011104

Email: info@rvr.it

Web: www.rvr.it

Tutti i diritti sono riservati.

Stampato in Italia. Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta, memorizzata in sistemi d'archivio o trasmessa in qualsiasi forma o mezzo, elettronico, meccanico, fotocopia, registrazione o altri senza la preventiva autorizzazione scritta del detentore del copyright.

Avviso riguardante l'uso designato e le limitazioni d'uso del prodotto

Questo prodotto è un trasmettitore radio indicato per il servizio di radiodiffusione audio in modulazione di frequenza. Utilizza frequenze operative che non sono armonizzate negli stati di utenza designati.

L'utilizzatore di questo prodotto deve ottenere dall'Autorità di gestione dello spettro dello stato di utenza designato apposita autorizzazione all'uso dello spettro radio, prima di mettere in esercizio questo apparato.

La frequenza operativa, la potenza del trasmettitore, nonché altre caratteristiche dell'impianto di trasmissione sono soggette a limitazione e stabilite nell'autorizzazione ottenuta.

Dichiarazione di Conformità

Con la presente R.V.R. Elettronica SpA dichiara che questo trasmettitore è conforme ai requisiti essenziali ed alle altre disposizioni pertinenti stabilite dalla direttiva 1999/5/CE



Sommario

1.	Istruzioni Preliminari	1
2.	Garanzia	1
3.	Primo Soccorso	2
3.1	Trattamento degli shock elettrici	2
3.2	Trattamento delle ustioni elettriche	2
4.	Descrizione Generale	3
4.1	Rimozione dall'imballaggio	3
4.2	Caratteristiche	3
4.3	Descrizione del Pannello Frontale	5
4.4	Descrizione del Pannello Posteriore	6
4.5	Descrizione dei Connettori	7
4.6	Specifiche Tecniche	9
5.	Procedura di Installazione e Configurazione	10
5.1	Preparazione	10
5.2	Prima accensione e impostazione del funzionamento	12
5.3	Funzionamento	14
5.4	Firmware di Gestione	16
5.5	Funzioni Opzionali	22
6.	Identificazione ed Accesso ai Moduli	24
6.1	Identificazione dei Moduli	24
7.	Principi di Funzionamento	27
7.1	Parti comuni del TEX30/50/100/150/300LCD	27
7.2	Parti differenti del TEX30LCD	28
7.3	Parti differenti del TEX50/100/150LCD	29
7.4	Parti differenti del TEX300LCD	31

Pagina lasciata intenzionalmente in bianco

IMPORTANTE



Il simbolo del fulmine all'interno di un triangolo riportato sul prodotto, evidenzia le operazioni per le quali occorre prestare attenzione onde evitare il pericolo di scosse elettriche.



Il simbolo del punto esclamativo all'interno di un triangolo riportato sul prodotto, informa l'utente della presenza di istruzioni all'interno del manuale che accompagna l'apparecchio, importanti per l'operatività e la manutenzione (riparazioni).

1. Istruzioni Preliminari

• Avvisi Generali

La macchina in oggetto è da considerarsi ad uso, installazione e manutenzione di personale "addestrato" o "qualificato", consapevole dei rischi connessi all'operare su circuiti elettrici ed elettronici.

La definizione di "addestrato" intende il personale con nozioni tecniche che competono l'uso della macchina e con la responsabilità della propria sicurezza e di altro personale non competente posto sotto la sua diretta sorveglianza in occasione di lavori sulle macchine.

La definizione di "qualificato" intende il personale con istruzione e esperienza che competono sull'uso della macchina e con la responsabilità della propria sicurezza e di altro personale non competente posto sotto la sua diretta sorveglianza in occasioni di lavoro sulle macchine.

⚡ ATTENZIONE: La macchina può essere dotata di un interruttore ON/OFF che potrebbe non togliere completamente tensione all'interno della macchina. E' necessario scollegare il cordone di alimentazione, o spegnere il quadro di alimentazione, prima di eseguire interventi tecnici assicurandosi che il collegamento della messa a terra di sicurezza sia connesso.

Gli interventi tecnici che prevedono l'ispezione della macchina con i circuiti sotto tensione devono essere effettuati da personale addestrato e qualificato in presenza di una seconda persona addestrata che sia pronta ad intervenire togliendo tensione in caso di bisogno.

La R.V.R. Elettronica SpA non si assume la responsabilità di lesioni o danni causati da un uso improprio o da procedure di utilizzo errate da parte di personale addestrato e qualificato o meno.

⚡ ATTENZIONE: La macchina non è resistente all'ingresso dell'acqua e un'infiltrazione potrebbe gravemente compromettere il suo corretto funzionamento. Per prevenire incendi o scosse elettriche, non esporre l'apparecchio a pioggia, infiltrazioni o umidità.

Si prega di osservare le norme locali e le regole antiincendio durante l'installazione e l'uso di questa apparecchiatura.

⚡ ATTENZIONE: La macchina in oggetto ha al suo interno parti esposte a rischio di scossa elettrica, disconnettere sempre l'alimentazione prima di rimuovere i coperchi o qualsiasi altra parte dell'apparecchio.

Sono forniti fessure e fori per la ventilazione sia per assicurare un'operatività affidabile del prodotto che per proteggerlo dal riscaldamento eccessivo, queste fessure non devono essere ostruite o coperte. Le fessure non devono essere ostruite in nessun caso. Il prodotto non deve essere incorporato in un rack a meno che non sia provvisto di una adeguata ventilazione o siano state seguite le istruzioni del fabbricante.

⚠ ATTENZIONE: Questo apparecchio può irradiare energia a radiofrequenza, e se non installato in accordo

con le istruzioni del manuale ed i regolamenti in vigore può causare interferenze alle comunicazioni radio.

⚠ ATTENZIONE: Questo apparecchio dispone di un collegamento a terra sia sul cordone di alimentazione che sullo chassis. Accertarsi che siano collegati correttamente.

Operare con questo apparecchio in un ambiente residenziale può provocare disturbi radio; in questo caso, può essere richiesto all'utilizzatore di prendere misure adeguate.

Le specifiche ed informazioni contenute in questo manuale sono fornite solo a scopo informativo, quindi possono essere soggette a cambiamento in qualsiasi momento senza preavviso e non dovrebbe intendersi come impegno da parte della R.V.R. Elettronica SpA.

La R.V.R. Elettronica SpA non si assume responsabilità o obblighi per alcuni errori o inesattezze che possono comparire in questo manuale, compreso i prodotti ed il software descritti in esso; e si riserva il diritto di apportare modifiche al progetto e/o alle specifiche tecniche dell'apparecchiatura, nonchè al presente manuale, senza alcun preavviso.

• **Avviso riguardante l'uso designato e le limitazioni d'uso del prodotto.**

Questo prodotto è un trasmettitore radio indicato per il servizio di radiodiffusione audio in modulazione di frequenza. Utilizza frequenze operative che non sono armonizzate negli stati di utenza designati.

L'utilizzatore di questo prodotto deve ottenere dall'Autorità di gestione dello spettro dello stato di utenza designato apposita autorizzazione all'uso dello spettro radio, prima di mettere in esercizio questo apparato.

La frequenza operativa, la potenza del trasmettitore, nonchè altre caratteristiche dell'impianto di trasmissione sono soggette a limitazione e stabilite nell'autorizzazione ottenuta.

2. Garanzia

La R.V.R. Elettronica S.P.A. garantisce l'assenza di difetti di fabbricazione ed il buon funzionamento dei prodotti, all'interno dei termini e condizioni fornite.

Si prega di leggere attentamente i termini, perché l'acquisto del prodotto o l'accettazione della conferma d'ordine, costituisce l'accettazione dei termini e delle condizioni.

Per gli ultimi aggiornamenti sui termini e condizioni legali, si prega di visitare il nostro sito web (WWW.RVR.IT) che può anche essere modificato, rimosso o aggiornato per un qualsiasi motivo senza preavviso.

La garanzia sarà nulla nel caso di apertura dell'apparecchiatura, di danni fisici, di cattivo utilizzo, di modifica, di riparazione da persone non autorizzate, di disattenzione e di utilizzo per altri scopi differenti da quelli previsti. In caso di difetto, procedere come descritto sotto:

1 Contattare il rivenditore o il distributore dove è stata acquistata l'apparecchiatura; descrivere il problema o il malfunzionamento per verificare che esista una semplice soluzione.

Rivenditori e Distributori sono in grado di fornire tutte le informazioni relative ai problemi che possono presentarsi più frequentemente; normalmente possono riparare l'apparecchiatura molto più velocemente di quanto non potrebbe fare la casa costruttrice. Molto spesso errori di installazione possono essere rilevati direttamente dai rivenditori.

2 se il vostro rivenditore non può aiutarvi, contattare

la R.V.R. Elettronica ed esporre il problema; se il personale lo riterrà necessario, Vi verrà spedita l'autorizzazione all'invio dell'apparecchiatura con le istruzioni del caso;

- 3 Una volta ricevuta l'autorizzazione, potete restituire l'unità. Imballarla con attenzione per la spedizione, preferibilmente usando l'imballaggio originale e sigillando il pacchetto perfettamente. Il cliente si assume sempre i rischi di perdita (cioè, R.V.R. non è mai responsabile dovuti a danni o perdita), fino a che il pacchetto non raggiunga lo stabilimento della R.V.R. Per questo motivo, vi suggeriamo di assicurare le merci per l'intero valore. La spedizione deve essere effettuato con C.I.F. (PAGATO ANTICIPATAMENTE) all'indirizzo specificato dal responsabile R.V.R. di servizio di sull'autorizzazione.



Non restituire la macchina senza l'autorizzazione all'invio perché potrebbe essere rispedita al mittente.

- 4 Essere sicuri di includere un descrittivo rapporto tecnico dove sono menzionati tutti i problemi trovati e una copia della vostra fattura originale che stabilisce la data iniziale della garanzia.

Le parti di ricambio ed in garanzia possono essere ordinati al seguente indirizzo. Assicurarsi di includere il modello ed il numero di serie dell'apparecchiatura, così come la descrizione ed il numero delle parti di ricambio.

R.V.R. Elettronica SpA
Via del Fonditore, 2/2c
40138 BOLOGNA ITALY
Tel. +39 051 6010506

3. Primo Soccorso

Il personale impegnato nell'installazione, nell'uso e nella manutenzione dell'apparecchiatura deve avere familiarità con la teoria e le pratiche di primo soccorso.

3.1 Trattamento degli shock elettrici

3.1.1 Se la vittima ha perso conoscenza

Seguire i principi di primo soccorso riportati qui di seguito.

- Posizionare la vittima sdraiata sulla schiena su una superficie rigida.
- Aprire le vie aeree sollevando il collo e spingendo indietro la fronte (**Figura 1**).

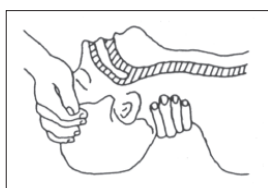


Figura 1

- Se necessario, aprire la bocca e controllare la respirazione.
- Se la vittima non respira, iniziare immediatamente la respirazione artificiale (**Figura 2**): inclinare la testa, chiudere le narici, fare aderire la bocca a quella della vittima e praticare 4 respirazioni veloci.



Figura 2

- Controllare il battito cardiaco (**Figura 3**); in assenza di battito, iniziare immediatamente il massaggio cardiaco (**Figura 4**) comprimendo

lo sterno approssimativamente al centro del torace (**Figura 5**).

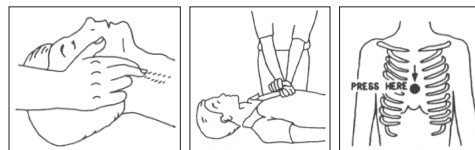


Figura 3

Figura 4

Figura 5

- Nel caso di un solo soccorritore, questo deve tenere un ritmo di 15 compressioni alternate a 2 respirazioni veloci.
- Nel caso in cui i soccorritori siano due, il ritmo deve essere di una respirazione ogni 5 compressioni.
- Non interrompere il massaggio cardiaco durante la respirazione artificiale.
- Chiamare un medico prima possibile.

3.1.2 Se la vittima è cosciente

- Coprire la vittima con una coperta.
- Cercare di tranquillizzarla.
- Slacciare gli abiti e sistemare la vittima in posizione coricata.
- Chiamare un medico prima possibile.

3.2 Trattamento delle ustioni elettriche

3.2.1 Vaste ustioni e tagli alla pelle

- Coprire l'area interessata con un lenzuolo o un panno pulito.
- Non rompere le vesciche; rimuovere il tessuto e le parti di vestito che si fossero attaccate alla pelle; applicare una pomata adatta.
- Trattare la vittima come richiede il tipo di infortunio.
- Trasportare la vittima in ospedale il più velocemente possibile.
- Se le braccia e le gambe sono state colpite, tenerle sollevate.

Se l'aiuto medico non è disponibile prima di un'ora e la vittima è cosciente e non ha conati di vomito, somministrare una soluzione liquida di sale e bicarbonato di sodio: 1 cucchiaino di sale e mezzo di bicarbonato di sodio ogni 250ml d'acqua.

Far bere lentamente mezzo bicchiere circa di soluzione per quattro volte e per un periodo di 15 minuti. Interrompere qualora si verificassero conati di vomito.

Non somministrare alcolici.

3.2.2 Ustioni Meno gravi

- Applicare compresse di garza fredde (non ghiacciate) usando un panno il più possibile pulito.
- Non rompere le vesciche; rimuovere il tessuto e le parti di vestito che si fossero attaccate alla pelle; applicare una pomata adatta.
- Se necessario, mettere abiti puliti ed asciutti.
- Trattare la vittima come richiede il tipo di infortunio.
- Trasportare la vittima in ospedale il più velocemente possibile.
- Se le braccia e le gambe sono state colpite, tenerle sollevate.

4. Descrizione Generale

I **TEX30/50/100/150/300LCD**, prodotti da R.V.R. Elettronica SpA, sono trasmettitori compatti audio per radiodiffusione in modulazione di frequenza in grado di trasmettere nella banda da 87.5 a 108 MHz in step di 10kHz step, con un'uscita RF regolabile fino ad un massimo di rispettivamente 30, 50, 100, 150 e 300 W con un carico standard di 50 Ohm.

I **TEX30/50/100/150/300LCD** sono progettati per essere contenuti in un box per rack 19" di 2HE.

4.1 Rimozione dall'imballaggio

La confezione contiene quanto segue:

- 1 **TEX30LCD**, **TEX50LCD**, **TEX100LCD**, **TEX150LCD** o **TEX300LCD**
- 1 Manuale d'Uso
- 1 Cavo di Alimentazione da Rete

Presso il Proprio rivenditore R.V.R. è inoltre possibile procurarsi i seguenti accessori per la macchina:

- **Accessori, ricambi e cavi**

4.2 Caratteristiche

Questi trasmettitori contengono un filtro passa-basso che riduce le emissioni armoniche al di sotto dei limiti ammessi dalle normative internazionali (CCIR, FCC o ETSI) e possono essere connessi direttamente su antenna.

Qualità importanti dei **TEX30/50/100/150/300LCD** sono la compattezza e la grande semplicità d'uso. Inoltre le macchine sono progettate in modo modulare: le diverse funzionalità sono eseguite da moduli collegati in maggioranza con connettori maschi e femmine o con cavi flat terminati da connettori. Questo tipo di progettazione facilita le operazioni di manutenzione e l'eventuale sostituzione di moduli.

La sezione di potenza RF impiega per il **TEX30LCD** un modulo MOSFET in grado di erogare fino a 30W, il **TEX50/100/150LCD** impiega un modulo MOSFET in grado di erogare fino a 150W e il **TEX300LCD** impiega un modulo MOSFET in grado di erogare fino a 300W.

La frequenza di lavoro è garantita da un oscillatore di riferimento compensato in temperatura e mantenuta da un sistema a PLL (Phase Locked Loop). I trasmettitori raggiungono l'aggancio in frequenza in un tempo massimo di trenta secondi dall'accensione.



Il **TEX30/50/100/150/300LCD** sono in grado di lavorare su tutta la banda di frequenze senza richiedere operazioni di taratura e settaggio.

Il sistema di controllo a microprocessore comprende un display LCD sul pannello anteriore e una pulsantiera per l'interazione con l'utente, e implementa le seguenti funzioni:

- Impostazione della potenza di uscita.
- Impostazione della frequenza di lavoro.
- Power output enable/disable.
- Impostazione della soglia di allarme di potenza erogata (funzione "Power Good").
- Misura e visualizzazione dei parametri di funzionamento del trasmettitore.
- Comunicazioni con dispositivi esterni come sistemi per la programmazione o sistemi di telemetria tramite interfaccia seriale RS232 o I²C.

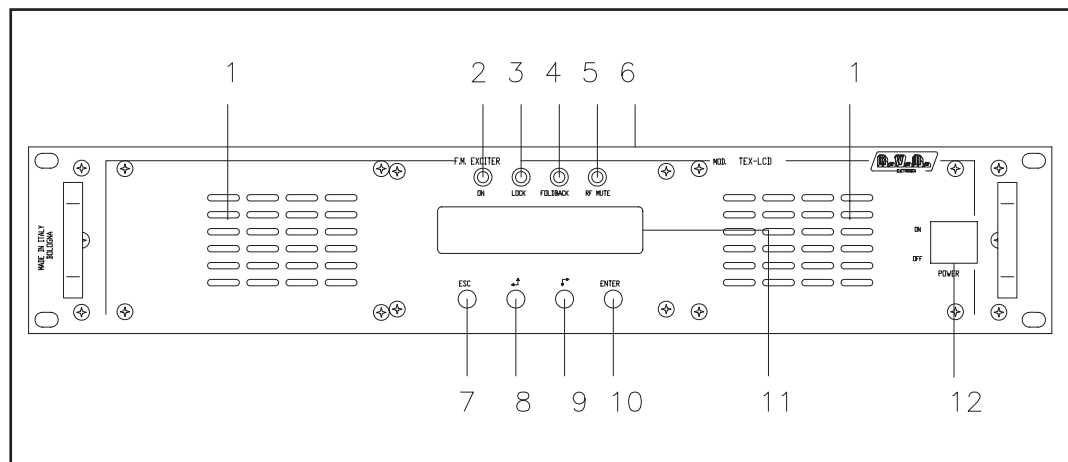
Quattro LED sul pannello frontale forniscono le indicazioni di stato seguenti: **ON**, **LOCK**, **FOLDBACK** and **RF MUTE**.



Gli eccitatori hanno un ingresso per l'alimentazione 24 Vcc esterna. Questa fonte di alimentazione ausiliaria, che può essere realizzata dall'utente con l'ausilio di batterie di soccorso, viene utilizzata automaticamente in caso di mancanza di tensione CA.

Il firmware di gestione dell'eccitatore è basato su un sistema a menù. L'utente può navigare fra i diversi sottomenù utilizzando quattro pulsanti: **ESC** ,  ,  , ed **ENTER**.

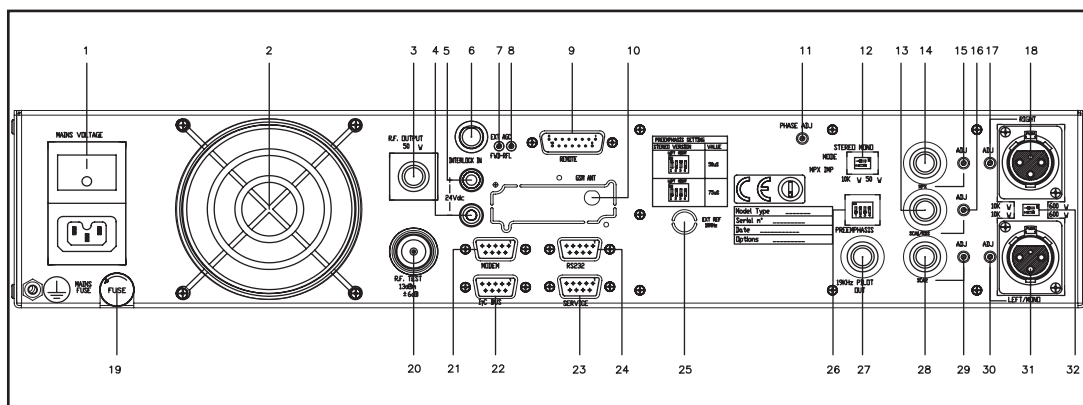
Sul pannello posteriore si trovano i connettori di ingresso rete, i connettori di ingresso audio e il connettore di uscita RF, il connettore di telemetria, i fusibili di protezione, due ingressi per segnali modulati su sottoportanti da appositi codificatori esterni, normalmente utilizzati in Europa per la trasmissione RDS (Radio Data System).

4.3 Descrizione del Pannello Frontale



- | | |
|---|---|
| [1] AIR FLOW | Griglie per la ventilazione forzata. |
| [2] ON | LED verde, acceso quando il trasmettitore è in funzione. |
| [3] LOCK | LED verde, acceso quando il PLL è agganciato alla frequenza di lavoro. |
| [4] FOLDBACK | LED giallo, acceso quando interviene la funzione di limitazione del foldback (Automatic Gain Control). |
| [5] R.F. MUTE | LED giallo, acceso quando il trasmettitore non sta erogando potenza perché inibito da un interlock esterno. |
| [6] CONTRAST | Trimmer di regolazione del contrasto del display (sulla parte superiore dell'apparecchio). |
| [7] ESC | Pulsante da premere per uscire da un menù. |
| [8]  | Pulsante per la navigazione nel sistema a menù e per la modifica dei parametri. |
| [9]  | Pulsante per la navigazione nel sistema a menù e per la modifica dei parametri. |
| [10] ENTER | Pulsante per la conferma di un parametro e per l'ingresso nei menù. |
| [11] DISPLAY | Display a cristalli liquidi. |
| [12] POWER | Tasto ON/OFF. |

4.4 Descrizione del Pannello Posteriore



- | | |
|---------------------------|---|
| [1] PLUG | Preso VDE per alimentazione di rete. |
| [2] VENTOLA | Ventola per la ventilazione forzata del trasmettitore. |
| [3] R.F. OUTPUT | Connettore di uscita RF, tipo-N, 50Ω. |
| [4] 24 VDC IN- | Ingresso 24Vdc esterno. Negativo (nero). Solo per TEX30/50/100/150LCD. |
| [5] 24 VDC IN+ | Ingresso 24Vdc esterno. Positivo (rosso). Solo per TEX30/50/100/150LCD. |
| [6] INTERLOCK OUT | Connettore BNC di interlock in uscita: quando il trasmettitore entra in modalità stand-by, il conduttore centrale, normalmente flottante, viene posto a massa |
| [7] FWD EXT. AGC | Trimmer per la regolazione della limitazione della potenza erogata in funzione dell'ingresso FWD fold. |
| [8] RFL EXT. AGC | Trimmer per la regolazione della limitazione della potenza erogata in funzione dell'ingresso RFL fold. |
| [9] REMOTE | Connettore DB15 per la telemetria del dispositivo. |
| [10] GSM ANT | Riservato ad utilizzi futuri - connettore SMA per antenna GSM. |
| [11] PHASE ADJ | Trimmer di regolazione della fase. |
| [12] MODE/MPX IMP | Dip-switch di selezione della modalità di trasmissione (STEREO o MONO) e dell'impedenza dell'ingresso MPX, selezionabile a 50Ω o 10kΩ. |
| [13] SCA/RDS | Connettore BNC di ingresso SCA/RDS sbilanciato. |
| [14] MPX | Connettore BNC di ingresso MPX sbilanciato. |
| [15] MPX ADJ | Trimmer di regolazione del livello dell'ingresso MPX. |
| [16] SCA/RDS ADJ | Trimmer di regolazione del livello dell'ingresso SCA/RDS. |
| [17] RIGHT ADJ | Trimmer di regolazione dei livelli dell'ingresso destro. |
| [18] RIGHT | Connettore XLR per l'ingresso audio canale destro. |
| [19] FUSE BLOCK | Portafusibili. Utilizzare un cacciavite per accedere al fusibile. |
| [20] R.F. TEST | Uscita RF test, circa 13 dBm rispetto al livello di potenza RF in uscita. Non adatto per analisi spettrale. |
| [21] MODEM | Connettore DB9 connesso al modem GSM (solo con opzione di telemetria). |
| [22] I ² C BUS | Normalmente non utilizzato, o utilizzato per funzioni personalizzate (solo con opzione di telemetria). |
| [23] RS232 | Connettore DB9 per la comunicazione seriale diretta o con il modem (solo con l'opzione di telemetria). |
| [24] SERVICE | Connettore DB9 per interconnessione con altri dispositivi e per la programmazione di fabbrica (solo per programmazione di fabbrica). |
| [25] EXT REF 10MHz | Trimmer di regolazione fine per la frequenza di trasmissione. Opzionalmente, connettore BNC di ingresso del segnale di sincronizzazione per dispositivi esterni. |
| [26] PREEMPHASIS | Dip-switch di impostazione della preenfasi a 50 o 75 μs. La preenfasi ha effetto sugli ingressi destro e sinistro in modalità stereo e sull'ingresso mono. Gli ingressi di tipo |

[27] 19 kHz PILOT OUT

[28] SCA2

[29] SCA2 ADJ

[30] LEFT-MONO ADJ

[31] LEFT-MONO

[32] IMPEDANCE

MPX non sono influenzati dall'impostazione della preenfasi.
 Connettore BNC di uscita del tono pilota, utilizzabile per sincronizzare dispositivi esterni come RDS coder.
 Connettore BNC per ingresso SCA2 sbilanciato.
 Trimmer di regolazione del livello dell'ingresso SCA2.
 Trimmer di regolazione dei livelli dell'ingresso sinistro-mono.
 Connettore XLR per l'ingresso audio canale sinistro-mono.
 Dip-switch di selezione dell'impedenza degli ingressi audio bilanciati, selezionabile a 600Ω o 10kΩ..

4.5 Descrizione dei Connettori

4.5.1 RS232

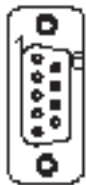
Tipo: Femmina DB9



1	NC
2	SDA
3	SCL
4	NC
5	GND
6	NC
7	NC
8	NC
9	NC

4.5.2 Service (per la programmazione dei parametri di fabbrica)

Tipo: Female DB9



1	NC
2	TX_D
3	RX_D
4	Internamente connesso con 6
5	GND
6	Internamente connesso con 4
7	Internamente connesso con 8
8	Internamente connesso con 7
9	NC

4.5.3 I²C Bus

Tipo: Maschio DB9



1	NC
2	TX_D
3	RX_D
4	Internamente connesso con 6
5	GND
6	Internamente connesso con 4
7	Internamente connesso con 8
8	Internamente connesso con 7
9	NC

4.5.4 Left (MONO) / Right

Tipo: Femmina XLR



- 1 GND
- 2 Positivo
- 3 Negativo

4.5.5 Remote

Tipo: Femmina DB15



Pin	Nome	Tipo	Significato
1	Interlock	IN	Inibisce se la potenza se chiuso a GND
2	Ext AGC FWD	IN	Segnale est., 1-12V, per limitazione (AGC)
3	GND		Massa
4	SDA IIC	I/O	Dati seriali per comunicazioni IIC
5	VPA TIm	ANL OUT	Tensione alimentazione PA: 3.9V F.S.
6	FWD TIm	ANL OUT	Potenza diretta: 3.9V F.S.
7	Power Good	DIG OUT	Segnala l'attivazione portando il contatto, normalmente aperto, massa.
8	GND		Massa
9	GND		Massa
10	Ext AGC RFL	IN	Segnale est., 1-12V, per limitazione (AGC)
11	SCL IIC	I/O	Clock for IIC communication
12	IPA TIm	ANL OUT	Corrente alimentazione PA: 3.9V F.S.
13	RFL TIm	ANL OUT	Potenza riflessa: 3.9V F.S.
14	On cmd	DIG IN	Un impulso a massa (500 ms) attiva l'erogazione di potenza
15	OFF cmd	DIG IN	Un impulso a massa (500 ms) inibisce l'erogazione di potenza.

4.6 Specifiche Tecniche

Parameters	TEX30LCD	TEX50LCD	TEX100LCD	TEX150LCD	TEX300LCD
GENERALS					
Rated output power	30W	50W	100W	150W	300W
Frequency range	FCC -CCIR - DIRT - JPN				
Operational Mode	Mono, Stereo, Multiplex				
Modulation type	F3E				
Primary Power	80 ± 260 Vac or 24 Vdc	115 / 230 ±15% or 28 Vdc			80 ± 260 Vac
AC Power Consumption	130 VA / 70W	200 VA /100W	330 VA / 212 W	440 VA / 260 W	560 VA / 520 W
Physical Dimensions (W x H x D)	483 x 88 x 394 mm				
Weight	7 kg	8,5 kg	8,5 kg	8,5 kg	9,5 kg
Environmental Working Conditions	-10 ± +50 °C / 95% relative Humidity non condensing				
Cooling	Forced, with internal fan				
Frequency programmability	From software, with 10 kHz steps				
Frequency stability	±1 ppm				
Pre-emphasis mode	0/50 (CCIR) µs; 75 (FCC) µs				
Spurious & harmonic suppression	<75 dBc (80 typical)				
Asynchronous AM S/N ratio	≥ 65 dB (typical 70)	≥ 60 dB (typical 68)			≥ 60 dB (typical 65)
Synchronous AM S/N ratio	≥ 50 dB (typical 60)	≥ 50 dB (typical 58)			≥ 50 dB (typical 55)
MONO OPERATION					
S/N FM Ratio	> 80 dB RMS (typical 85 dB)				
Frequency Response	< ± 0.5 dB 30Hz = 15kHz (typical ± 0.2 dB)				
Total Harmonic Distortion	< 0.1 % 30 Hz = 15 kHz (typical 0.07 %)				
Intermodulation distortion	< 0.02 % with 1 kHz and 1,3 kHz tones				
MPX OPERATION					
Composite S/N FM Ratio	> 80 dB RMS (typical 85 dB)				
Frequency Response	± 0.2 dB 30Hz = 53kHz / ± 0.5 dB 53kHz = 100 kHz				
Total Harmonic Distortion	< 0.1% 30Hz = 53kHz				
Intermodulation distortion	< 0.05% with 1 kHz and 1,3 kHz tones				
INTERNAL STEREO CODER OPERATION					
Stereo S/N FM Ratio	> 75 dB RMS (typical 78dB)				
Frequency Response	± 0.5 dB 30 Hz = 15 kHz				
Total Harmonic Distortion	< 0.05% 30 Hz = 15 kHz				
Intermodulation distortion	≤ 0.03% with 1 kHz and 1,3 kHz tones				
Stereo separation	> 50 dB 30 Hz = 15 kHz (typical 55 dB)				
AUDIO INPUT CONNECTORS					
Left / Right	XLR balanced; Impedance: 10 k or 600 ohm; Level: -13 to +13 dBu				
MPX unbalanced/RDS	BNC unbalanced; Impedance: 10 k or 50 ohm; Level: -13 to +13 dBu				
SCA/RDS	2 x BNC unbalanced; Impedance: 10 k; Level: -8 to +13 dBu				
OTHER CONNECTORS					
RF Output	N (50 ohm)				
RF Monitor	BNC (- 30dB referred to RF output)				
Pilot output	BNC (1Vpp)				
Interlock Input	BNC				
STANDARD COMPLIANCE					
Safety	EN 60215:1989 EN60215/A1:1992-07 EN60215/A2:1994-09				
EMC	EN 301 489-1 V1.4.1 (2002-08) EN 301 489-11 V1.2.1 (2002-11)				
Radio	EN 302 018-2 V1.2.1 (2005-06)				

5. Procedura di Installazione e Configurazione

Questo capitolo contiene la sequenza delle operazioni da effettuare per l'installazione e la configurazione della macchina. Eseguire attentamente tutti i passi descritti in questo capitolo sia alla prima accensione sia ogni volta che viene cambiata la configurazione generale, come può essere il caso dello spostamento in una nuova postazione di trasmissione o nel caso di sostituzione dell'apparecchiatura.

Dopo che l'apparecchiatura è stata configurata come desiderato, per il normale funzionamento non è più necessario intervenire sulla macchina, in quanto in caso di spegnimento, sia voluto che accidentale, tutti i parametri precedentemente impostati vengono ripristinati automaticamente alla successiva riaccensione.

Nei capitoli successivi vengono descritte più dettagliatamente tutte le funzioni e le prestazioni della macchina, sia hardware che firmware: si rimanda alla lettura di quella parte del manuale per un approfondimento di quanto trattato nel presente capitolo.



IMPORTANTE: in tutte le fasi di configurazione e prova del trasmettitore di cui questa apparecchiatura fa parte, tenere a portata di mano la tabella di collaudo ("Final Test Table"), che R.V.R. Elettronica ha fornito a corredo della macchina: in questo documento, sono riportati tutti i parametri di funzionamento impostati e verificati sulla macchina al momento del collaudo di uscita dalle linee di produzione.

5.1 Preparazione

5.1.1 Verifiche Preliminari

Disimballare l'amplificatore e, prima di ogni altra operazione, verificare l'assenza di eventuali danni dovuti al trasporto. Controllare attentamente che tutti i connettori siano in perfette condizioni.

Il fusibile principale è accessibile dall'esterno sul pannello posteriore. Estrarre il portafusibile con un cacciavite per verificare la sua integrità o per la sua sostituzione, se necessario. I fusibili da utilizzare sono:

	Fusibile principale
TEX30LCD @ 90÷260 Vac	(1x) 3.15A tipo 5x20
TEX50/100/150LCD @ 230 Vac/115 Vac	(1x) 6.3A tipo 5x20
TEX300LCD @ 230 Vac/115 Vac	(1x) 8A tipo 5x20

Tabella 5.1: Fusibili

Provide for the following (applicable to operating tests and putting into service):

- √ Alimentazione di rete monofase 230 VAC o 115 VAC (-15% / +10%), per **TEX50/100/150LCD**, o alimentazione di rete 80 ÷ 260 VAC full-range per **TEX30/300LCD**, con messa a terra adeguata.
- √ Solo per prove di funzionamento: un carico fittizio con impedenza 50 Ohm e di adeguata potenza (minimo 30W per **TEX30LCD**, 50W per **TEX50LCD**, 100W per **TEX100LCD**, 150W per **TEX150LCD** o 300W per **TEX300LCD**).
- √ Kit di cavi di collegamento, composto da:
 - Cavo per l'alimentazione di rete.
 - Cavo coassiale con connettori BNC per il collegamento del segnale di interlock fra eccitatore ed amplificatore.
 - Cavo RF per l'uscita verso carico / antenna (cavo coassiale 50 Ohm con connettore tipo-N).
 - Cavi audio tra trasmettitore e le sorgenti dei segnali audio.

5.1.2 Collegamenti

Connettere l'uscita RF del trasmettitore al cavo di antenna o ad un carico fittizio in grado di dissipare la potenza generata dall'amplificatore. Inizialmente regolare l'eccitatore alla minima potenza di uscita e spegnerlo.

Collegare l'uscita INTERLOCK OUT dell'amplificatore all'apposito ingresso INTERLOCK IN equipaggiata di serie in tutti gli eccitatori della R.V.R. Elettronica. Nel caso l'apparecchiatura sia di marca differente, identificare un'uscita equivalente.

Collegare l'uscita RF ad un carico fittizio di valore adeguato o all'antenna

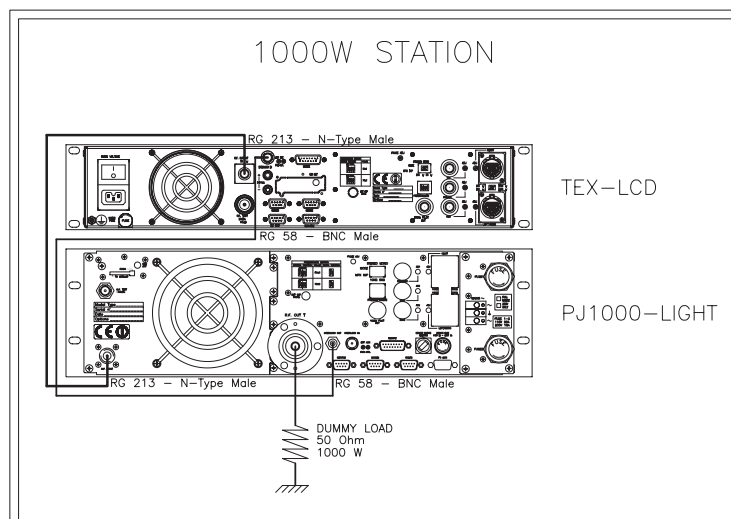


Figura 5.2: connessioni con l'amplificatore



ATTENZIONE: onde evitare shock elettrici e folgorazioni, non toccare mai il connettore di uscita RF quando la macchina è accesa e senza carico collegato.

Verificare che l'interruttore **POWER** sul pannello anteriore del **TEX30/50/100/150/300LCD** sia in posizione "OFF".

Il trasmettitore dispone di due interruttori: uno è incorporato nello zoccolo VDE per il cavo di alimentazione di rete e interrompe completamente l'alimentazione di rete della macchina, mentre il secondo si trova sul pannello anteriore e agisce inibendo l'alimentatore switching della macchina.

Collegare il cavo di rete all'apposita morsettiera MAINS sul pannello posteriore.



Nota: per assicurare sia la sicurezza degli operatori che il corretto funzionamento dell'apparato è indispensabile che l'impianto di rete sia provvisto di messa a terra, e questa sia adeguatamente collegata alla macchina.

Collegare i cavi audio e RDS/SCA delle proprie sorgenti ai connettori di ingresso.

5.2 Prima accensione e impostazione del funzionamento

Per la prima accensione, e ogni accensione successiva alla riconfigurazione del trasmettitore del quale questo amplificatore fa parte, seguire la procedura qui riportata.



Nota : Ricordare che all'uscita dalla fabbrica, l'apparecchio viene impostato con la erogazione della potenza RF esclusa (**Pwr OFF**), e con la potenza di uscita regolata per il massimo (o diverso valore se richiesto dal cliente).

5.2.1 Accensione

Dopo aver effettuato i collegamenti descritti al paragrafo precedente, accendere l'eccitatore agendo sull'interruttore di alimentazione presente sul frontale.

5.2.2 Controllo della potenza

Assicurarsi che il led **ON** si accenda. Sul display dovrebbe comparire brevemente il nome della macchina, seguita dalle letture della potenza diretta e modulazione. Se l'uscita RF è disabilitata, queste letture saranno pari a zero.

Quando il **PLL** è agganciato alla frequenza di lavoro, anche il led **LOCK** si accende.

5.2.3 Come abilitare l'uscita RF

Controllare il livello della potenza di uscita e regolarlo al massimo (nel caso non sia già stato regolato) attraverso il menu *Power Setup*, che potete richiamare premendo la seguente serie di tasti: **ESC** (apre il Menu di Default) ⇒ **ENTER** (tenere premuto per 2 secondi) ⇒ **SET** ⇒ utilizzare i tasti per regolare la barra al limite massimo.



Verificare lo stato della potenza di uscita **Pwr** dal menù **Fnc**. Se è impostato su **OFF**, premere **ENTER** per spostare la selezione su **ON**.

5.2.4 Controllo del livello di potenza di uscita



IMPORTANTE: L'eccitatore comprende il controllo automatico di guadagno (A.G.C.) e la potenza di uscita viene modulata in base al livello di alimentazione regolato dall'utente e le condizioni di lavoro reali, come la temperatura, potenza riflessa ed altri parametri. Si prega di leggere la sezione 5.3 per ulteriori particolari riguardo la modulazione di potenza RF.

Accedere al **Menù di Regolazione di Potenza** premendo i tasti nel seguente ordine: **ESC** (entra in **Menù Predefinito**) ⇒ **ENTER** (tenere premuto per 2 secondi)

Utilizzare nel menù **SET** i tasti  e  per regolare la potenza di uscita dell'eccitatore; la barra di regolazione a fianco di SET fornisce una visualizzazione grafica della potenza impostata, considerando che il valore di potenza diretta indicato sul display (**Fwd: xxxx W**) fornisce la lettura reale della potenza di uscita **e può essere più basso rispetto l'alimentazione regolata se un controllo di guadagno automatico è in modalità di limitazione di alimentazione** (si prega di leggere la sezione 5.3 riguardo alla modulazione di alimentazione RF per maggiori particolari).



Nota : La potenza di uscita può essere regolata attraverso il comando **Pwr OFF**; in questa condizione, la lettura sul display della potenza di uscita (**Fwd**) sarà 0 (zero), mentre la barra **SET**, che potete controllare utilizzando i tasti, fornisce un indicazione grafica dell'ammontare di alimentazione che sarà rilasciata nel momento che commuterete nuovamente nello stato a **Pwr On**.

5.2.5 Regolazione della soglia di *Power Good*

Cambiare la regolazione dell'allarme di Power Good diretta **PgD** attraverso il menù **Fnc** come desiderato (l'impostazione di fabbrica è regolato al 50%).

5.2.6 Regolazione dell'indirizzo I²C della macchina

Cambiare l'indirizzo **IIC** attraverso il menù **VARIE** come desiderato (l'impostazione di fabbrica è regolato su 01).

5.2.7 Regolazioni e calibratura

Le uniche regolazioni richieste manualmente sono quelle relative ai livelli ed i modi di funzionamento audio.

Nel pannello posteriore della macchina sono presenti dei trimmer per ogni ingresso dell'eccitatore. La serigrafia nel pannello posteriore indica a quale ingresso ogni trimmer si riferisce. La sensibilità dei vari ingressi può essere regolata utilizzando i trimmer con le limitazioni descritte nelle seguenti tabella:

Sensibilità di ingresso:

Ingresso	Figura 6.2	Trimmer	Sensibilità	Note
SCA1/ RDS	[13]	[16]	- 8 ÷ +13 dBu	Livello d'ingresso per 7,5 kHz di deviazione complessiva (- 20 dB)
SCA2	[28]	[29]	- 8 ÷ +13 dBu	
MPX	[14]	[15]	-13 ÷ +13 dBu	Livello d'ingresso per 75 kHz di deviazione complessiva (0 dB)
Left/ Mono	[31]	[30]	-13 ÷ +13 dBu	
Right	[18]	[17]	-13 ÷ +13 dBu	

Per regolare il livello di sensibilità degli ingressi, tenere presente che nel menù predefinito è riportato il livello istantaneo di modulazione e che un indicatore segnala il livello di 75 kHz. Per una regolazione corretta, si consiglia quindi di applicare all'ingresso della macchina un segnale di livello pari al livello massimo del proprio programma audio e di regolare il trimmer relativo fino a che la deviazione istantanea non coincide con l'indicazione dei 75 kHz.

Per la regolazione dei livelli degli ingressi delle sottoportanti, si può utilizzare una procedura analoga, aiutandosi con l'opzione "x10" selezionabile dal menù **Fnc**. Con questa opzione, il livello di modulazione indicata viene moltiplicato per un fattore 10, sicché l'indicazione tratteggiata del menù predefinito coincide con un valore di deviazione di 7,5 kHz.

E' presente un apposito menù in cui sono indicati separatamente i livelli dei canali Left e Right con i relativi indicatori dei livelli nominali per la deviazione massima di 75 kHz.

- Preenfasi:



- Impedenza ingressi L e R (tipo XLR):



Switch 1: impedenza ingresso R XLR, ON = 600 Ω, OFF = 10 kΩ

Switch 2: impedenza ingresso L XLR, ON = 600 Ω, OFF = 10 kΩ

- Modalità di funzionamento/impedenza ingresso MPX:



Switch 1: modo di funzionamento ON = Mono, OFF = Stereo

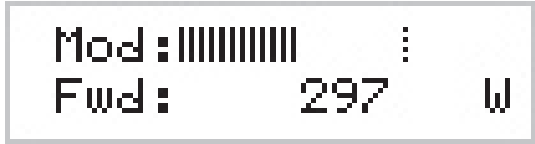
Switch 2: impedenza ingresso MPX, ON = 50 Ω, OFF = 10 kΩ

5.3 Funzionamento



NOTA: Ai fini di una maggiore chiarezza, sono riportati qui di seguito solo le schermate tipiche del **TEX300LCD**. Le schermate del **TEX30/50/100/150LCD** sono le stesse tranne che per i valori di fondoscala che sono diversi.

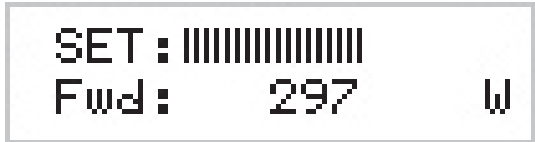
- 1) Accendere l'amplificatore e verificare che la spia **ON** si illumini. Il display LCD mostrerà per alcuni secondi una prima schermata con il nome della macchina, seguito dall'indicazione dei valori di potenza diretta e riflessa, nel caso che l'amplificatori eroghi potenza.



Menù 1

1b) Per **variare il livello di potenza impostato**, mantenere premuto il pulsante **ENTER** fino a che non si entra nel **menù di regolazione potenza**.



La schermata che viene mostrata in modalità modifica è simile alla seguente:



Menù 2

All'indicazione **SET** appare una barra che indica in forma grafica il presettaggio della potenza di uscita. Il riempimento della barra è direttamente proporzionale alla potenza impostata.

Example		
100% potenza di uscita	Barra piena	<p>≅ 300W in uscita (mod.TEX300LCD)</p> <p>≅ 150W in uscita (mod.TEX150LCD)</p> <p>≅ 100W in uscita (mod.TEX100LCD)</p> <p>≅ 50W in uscita (mod.TEX50LCD)</p> <p>≅ 30W in uscita (mod.TEX30LCD)</p>
25% potenza di uscita	1/4 della barra	<p>≅ 75W in uscita (mod.TEX300LCD)</p> <p>≅ 700W in uscita (mod.TEX702LCD)</p> <p>≅ 37,5W in uscita (mod.TEX150LCD)</p> <p>≅ 25W in uscita (mod.TEX100LCD)</p> <p>≅ 12,5W in uscita (mod.TEX50LCD)</p> <p>≅ 7,5W in uscita (mod.TEX30LCD)</p>

La riga inferiore riporta la lettura istantanea della potenza (in questo esempio 300W per il **TEX300LCD**), per aumentare il livello premere il pulsante , per ridurlo premere . Una volta raggiunto il livello desiderato, premere **ENTER** per confermare ed uscire al menù predefinito. Si noti che il valore impostato viene memorizzato in ogni caso, quindi se si preme **ESC** o se si lascia trascorrere il

tempo di timeout senza premere alcun tasto, la potenza rimarrà all'ultimo livello impostato.



NOTA: questa operazione è necessaria per evitare che la macchina eroghi la massima potenza appena viene abilitata l'erogazione mediante il menù 4, o nel caso che la macchina fosse già in **ON** data l'eccitazione.

- 2) Verificare che non sia presente un blocco al funzionamento da parte della macchina. Premere il tasto **ESC** per visualizzare la schermata di selezione (Menù 3). Posizionarsi sulla voce **Fnc**, e quindi confermare mediante la pressione del tasto **ENTER**, per accedere al menù relativo (menù 4).

Nel caso che la voce **PWR** sia impostata su **OFF**, ossia disabilitazione dell'erogazione di potenza, posizionarsi tramite il cursore su tale voce. Premendo il tasto **ENTER** verrà modificata la voce in **ON**, ossia attivazione dell'erogazione.

Premere il tasto **ESC** due volte per ritornare al **menù predefinito** (menù 1).

- 3) Effettuare la regolazione fine della potenza attraverso l'utilizzo del menù 2 (vedi descrizione punto 1b) raggiungendo valore desiderato.



ATTENZIONE: La macchina è in grado di erogare una potenza superiore al valore nominale (30/50/100/150/300 W per il **TEX30/50/100/150/300LCD** rispettivamente); si consiglia di non eccedere tali valore.



NOTA: quando la potenza settata nel **menù regolazione potenza** è pari a 0W, il contatto di INTERLOCK OUT viene attivato e le apparecchiature esterne ad esso collegati vengono immediatamente inibite.

A questo punto, tramite il sistema di gestione firmware, è possibile verificare tutti i parametri di funzionamento della macchina.

Normalmente, la macchina non richiede supervisione per funzionare. Nel caso si verificano condizioni di allarme, queste vengono gestite in modo automatico dal sistema di protezione o vengono notificate all'utente tramite i LED sul pannello e messaggi a display.



NOTA: all'uscita di fabbrica, l'eccitatore viene consegnato con la regolazione della potenza di uscita al massimo, o come richiesto dal cliente, e in posizione **OFF**.

5.4 Firmware di Gestione

La macchina è dotata di un display LCD a due righe per sedici caratteri, sul quale viene mostrato un insieme di menù. Una vista complessiva dei menù della macchina è data in figura 5.2.

Sul lato sinistro del display, a seconda dei casi, può essere presente uno dei seguenti simboli:

- (Cursore) - Il cursore identifica il menù selezionato a cui si può accedere.
- (Freccia piena) - Il parametro evidenziato dalla freccia può essere modificato. Questo simbolo è presente nei menù composti da più di due righe come aiuto nello scorrimento del menù.

- ▶▶▶ (Tre Freccie vuote) - Il parametro evidenziato dalle frecce è in fase di modifica.
- ▶ (Freccia vuota) - La freccia indica la riga corrente, il cui parametro non può essere modificato. Questo simbolo è presente nei menù composti da più di due righe come aiuto nello scorrimento del menù.

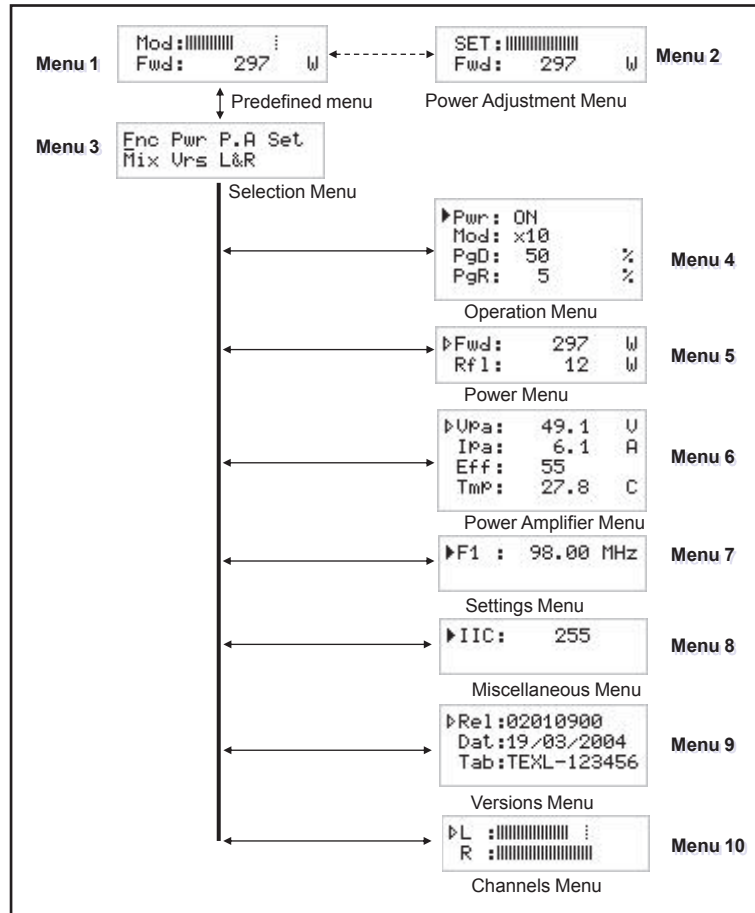


Figura 5.2

A display spento la prima pressione di un qualsiasi tasto serve per attivare la retroilluminazione.

A display acceso la pressione del pulsante **ESC**, mentre ci si trova nel **menù predefinito** (menù 1), serve a richiamare la **schermata di selezione** (menù 3), dalla quale è poi possibile accedere a tutti gli altri menù:

```

Fnc Pwr P.A Set
Mix Urs L&R
  
```

Menù 3

Nel caso che l'allarme di temperatura fosse abilitato, al superamento della soglia di allarme verrà visualizzata la seguente schermata solo se si è nella schermata predefinita:

!! ATTENTION !!
OVER TEMPERATURE



Stato 1

Al ripristino delle condizioni di funzionamento verrà riabilitata l'erogazione di potenza con le stesse modalità precedenti allo stato.

In mancanza della modulazione, sotto i 20kHz, per un tempo di circa 5 minuti (non modificabile) viene segnalato lo stato di NO AUDIO nella schermata principale ma non viene inibita la potenza.

Mod: NO AUDIO
Fwd: 0 W



Stato 2

Per entrare in uno dei sottomenù, selezionarne il nome (che sarà sottolineato da un cursore) con i pulsanti  o  e quindi premere il pulsante **ENTER**.

Se si desidera invece tornare al **menù predefinito** (menù 1), è sufficiente premere nuovamente il pulsante **ESC**.

5.4.1 Menù Funzionamento (Fnc)

Da questo menù l'utente può attivare o disattivare l'**erogazione di potenza** da parte dell'eccitatore, settare la **modalità di visualizzazione** della deviazione e impostare la percentuale di potenza di **Power Good Diretta (PgD)** o **Riflessa (PgR)**.

Per agire su una delle voci, selezionare la riga relativa con i pulsanti  e  e quindi premere e mantenere premuto il pulsante **ENTER** fino a che il comando non viene accettato. In questo modo il settaggio di Pwr passerà da On a Off o viceversa e il settaggio di Mod da "x1" a "x10" o viceversa. Per modificare il valore percentuale di Power Good è sufficiente, dopo aver selezionato la voce "PgD" o "PgR", modificarne il valore con i pulsanti SU' e GIU' e quindi confermare con **ENTER**).

► Pwr: ON
Mod: x10
PgD: 50 %
PgR: 5 %

Menù 4

- Pwr** Abilita (ON) o disabilita (OFF) l'erogazione di potenza da parte del trasmettitore.
- Mod** Modifica della visualizzazione della modulazione selezionabile fa "x1" e "x10". In modalità "x10" l'indicazione della deviazione istantanea viene moltiplicata per un fattore 10, per cui l'indicatore tratteggiato sul menù predefinito viene a coincidere con il valore 7,5 kHz anziché 75 kHz. Questa modalità di visualizzazione è utile quando si vogliono visualizzare bassi livelli di deviazione, ad esempio quelli dovuti al tono pilota o alle sottoportanti.
- PgD** Modifica della soglia di Power Good relativa alla potenza diretta. Il valore percentuale di Power Good si riferisce alla potenza nominale della macchina (30/50/100/150/300 W per il **TEX30/50/100/150/300LCD** rispettivamente), non alla potenza diretta erogata. Per cui se si imposta un valore pari a 50%, esso corrisponderà a 15/25/50/75/150 W rispettivamente, indifferentemente dalla potenza impostata. La funzione Power Good è una funzione di controllo e segnalazione sulla potenza erogata. Quando la potenza in uscita scende al di sotto del valore di soglia di Power Good impostato, la macchina modifica lo stato del pin [7] del connettore DB15 "Remote" sul pannello posteriore.
- PgR** Modifica della soglia di Power Good relativa alla potenza riflessa. Il valore percentuale di Power Good si riferisce alla potenza nominale della macchina (3/5/10/15/30 W per il **TEX30/50/100/150/300LCD** rispettivamente), non alla potenza riflessa erogata. Per cui se si imposta un valore pari al 5%, esso corrisponderà a 0,15/0,25/0,50/0,75/1,5 W rispettivamente, indifferentemente dalla potenza impostata. La funzione Power Good è una funzione di controllo e allarme sulla potenza erogata.



NOTA: Questo allarme non muove nessun contatto sul connettore DB15 "Remote", e si rende disponibile solo in sistemi dotati di telemetria.

5.4.2 Menù potenza (Pwr)

Questa schermata, mostra all'utente le misure relative all'erogazione di potenza della macchina:



▷Fwd:	700	W
Rfl:	12	W

Menu 5

- Fwd** Visualizzazione della potenza diretta.
- Rfl** Visualizzazione della potenza riflessa.

I valori riportati sono "letture", e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota). Per modificare l'impostazione della potenza, usare il **menù predefinito** come descritto in precedenza.

5.4.3 Menù Power Amplifier (P.A)

Questa schermata, composta di quattro linee che si possono scorrere con i pulsanti  e , mostra all'utente le misure relative al finale di potenza dell'apparato:

V _{Pa} :	50.2	V
I _{Pa} :	32.9	A
Eff:	57	%
T _{mp} :	27.8	°C

Menù 6

I valori riportati sono “letture”, e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota).

- V_{Pa} I valori riportati sono “letture”, e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota).
- I_{Pa} Visualizzazione della corrente assorbita dal modulo amplificatore.
- Eff Visualizzazione dell'efficienza come rapporto tra la potenza diretta e la potenza del modulo amplificatore, espresso in percentuale (FWD PWR/(V_{pa} x I_{pa}) %).
- T_{mp} Visualizzazione della temperatura interna della macchina.

5.4.4 Menù Impostazioni (Set)

Questo menù permette di leggere e impostare la frequenza di lavoro.

F1	:	98.00	MHz
----	---	-------	-----

Menù 7

- F1 Regolazione della frequenza impostata. Dopo aver impostato un nuovo valore di frequenza, premere il pulsante **ENTER** per confermare la scelta; l'eccitatore si sgancerà dalla frequenza corrente (il LED **LOCK** si spegne) e si aggancerà alla nuova frequenza di lavoro (**LOCK** torna ad accendersi). Premendo invece **ESC** o lasciando trascorrere il timeout, la frequenza rimarrà impostata al valore precedente.

5.4.5 Menù Varie (Mix)

Questo menù permette di impostare l'indirizzo della macchina in un collegamento in bus seriale di tipo I²C:

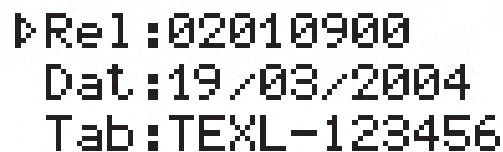


Menù 8

IIC Regolazione dell'indirizzo I²C. L'indirizzo di rete I²C è rilevante quando l'eccitatore è connesso in un sistema di trasmissione RVR che prevede l'uso di questo protocollo. Si raccomanda, comunque, di non modificarlo senza motivo.

5.4.6 Version Menu (Vrs)

Questa schermata mostra informazioni sulla versione della macchina:



Menù 9

I valori riportati sono "letture", e quindi non sono modificabili (notare la freccia vuota).

Re1 Visualizzazione della release firmware.
 Dat Visualizzazione della data Release.
 Tab Visualizzazione della tabella caricata in memoria.

5.4.7 Menù Canali (L&R)

I livelli degli ingressi dei canali destro e sinistro vengono rappresentati tramite barre orizzontali come indicato dalla figura seguente.

L'indicatore tratteggiato indica il livello che corrisponde alla deviazione del 100% per ciascun canale, ed è utile per regolare i livelli di ingresso dei canali audio.



Menù 10

L Visualizzazione Vmeter canali Sinistro.
 R Visualizzazione Vmeter canali Destro.

5.5 Funzioni Opzionali

E' possibile aggiungere e/o modificare alcune funzioni del prodotto oggetto di questo manuale. Qui di seguito vengono riportate le funzioni al momento disponibili, che possono essere richieste dal cliente al momento dell'ordine a R.V.R. Elettronica.

5.5.1 Opzione FSK

La funzione FSK, genera spostamenti periodici della frequenza portante di trasmissione, opportunamente realizzati in maniera da generare un codice Morse che riporta il codice identificativo della Radio.



NOTA: Questa funzione è utilizzata tipicamente negli Stati Uniti.

Di fabbrica l'ampiezza degli spostamenti di frequenza è di +10KHz, e l'intervallo di tempo di ripetizione del codice di 60 minuti (per valori diversi di questi parametri contattare R.V.R. Elettronica), mentre il codice della Radio può essere programmato dall'utente seguendo le indicazioni descritte nel capitolo seguente.

Il **menù di selezione**, in presenza dell'opzione FSK, aggiunge l'indicazione al sottomenù FSK.

```

Fnc Pwr P.A Set
Mix Urs L&R FSK
    
```

Menù 11

La pressione del tasto **ENTER** sulla voce FSK nel **menù di selezione** permette di accedere al relativo sottomenù:

```

▶ FSK:      ON
  Cod: 012345
    
```

Menù 12

FSK Abilita o disabilita la trasmissione del codice FSK.

Cod Visualizzazione del codice Morse inviato normalmente.

5.5.1.1 Modifica del codice

L'utente ha la possibilità di modificare in qualsiasi momento il codice della Radio trasmesso in FSK.

Per effettuare l'operazione è necessario avere a disposizione:

- 1 Cavo RS232 maschio - femmina;

- Interfaccia Hyper Terminal (verificare che sia stato installato assieme alla propria copia di Windows®) o equivalente programma di comunicazione seriale

Di seguito viene descritta brevemente la procedura da eseguire:

- Collegare con un cavo seriale standard (DB9 Maschio - DB9 Femmina) la porta seriale COM del PC con il connettore SERVICE presente nel pannello posteriore del **TEX502/702LCD**.
- Accendere l'eccitatore;
- Attivare il programma di comunicazione seriale;
- Impostare i seguenti parametri per la comunicazione:

Baud Rate: 19200

Data Bit: 8

Parity: Nessuno

Stop Bit: 1

Controllo di flusso: Nessuno;

- Attraverso il programma di comunicazione inserire il Caps-Lock (maiuscolo), inviare la stringa CODE seguito dai 6 caratteri del codice della stazione e seguita da Invio.



NOTA: Il codice viene considerato solamente se completo di 6 caratteri (alfanumerico e senza spazi) ed in caso di accettazione viene ripetuto in eco verso il terminale, in caso contrario non viene fatto l'eco del codice.

5.5.2 Opzione UP/DOWN Power

L'opzione UP/DOWN Power modifica la funzione di ricevere segnali presenti su connettore di telemetria.

Nello specifico i segnali di controllo di accensione e spegnimento della sezione RF, diventano segnali di controllo del livello di potenza RF emessa, permettendone una regolazione di tipo UP/DOWN.

Il comando UP o DOWN è fornito connettendo a massa per almeno 500mS il segnale relativo sul connettore (il pin ha un pull-up interno verso alimentazione).

Configurazione connettore DB15F di telemetria (Remote):



Pin	Standard Function	UP/DOWN Power Function
14	On cmd <i>Abilita la potenza RF erogata</i>	Up cmd <i>Aumenta la potenza RF erogata</i>
15	Off cmd <i>Disabilita la potenza RF erogata</i>	Down cmd <i>Riduce la potenza RF erogata</i>

6. Identificazione ed Accesso ai Moduli

6.1 Identificazione dei Moduli

Il **TEX30/50/100/150/300LCD** è composto di diversi moduli connessi tra loro mediante connettori, al fine di facilitare la manutenzione e l'eventuale sostituzione di moduli.

6.1.1 TEX30LCD Vista dall'alto

La figura sottostante mostra la vista dall'alto della macchina con l'indicazione dei diversi componenti.

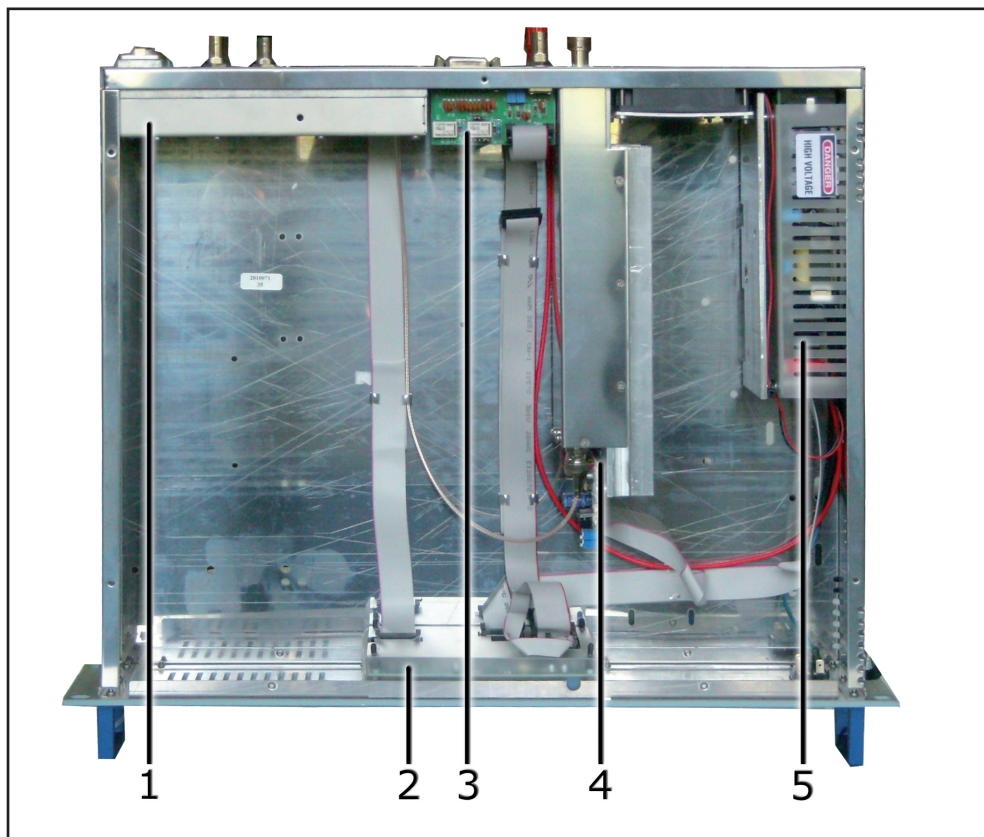


figura 8.1

- [1] Scheda Madre & Scheda Coder Stereo
- [2] Scheda Pannello
- [3] Scheda di Telemetria
- [4] Scheda di Controllo & Amplificatore di Potenza
- [5] Alimentatore

6.1.2 TEX50/100/150LCD Vista dall'alto

La figura sottostante mostra la vista dall'alto della macchina con l'indicazione dei diversi componenti.

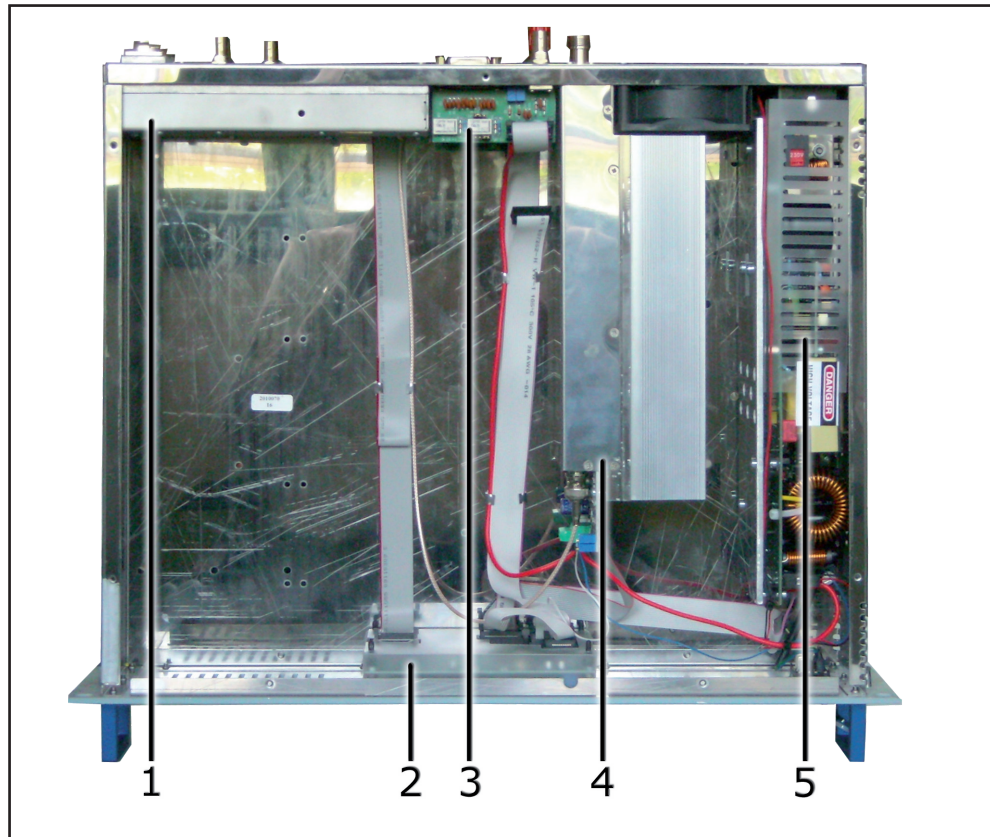


figura 8.2

- [1] Scheda Madre & Scheda Coder Stereo
- [2] Scheda Pannello
- [3] Scheda di Telemetria
- [4] Scheda di Controllo & Amplificatore di Potenza
- [5] Alimentatore

6.1.3 TEX300LCD Vista dall'alto

La figura sottostante mostra la vista dall'alto della macchina con l'indicazione dei diversi componenti.

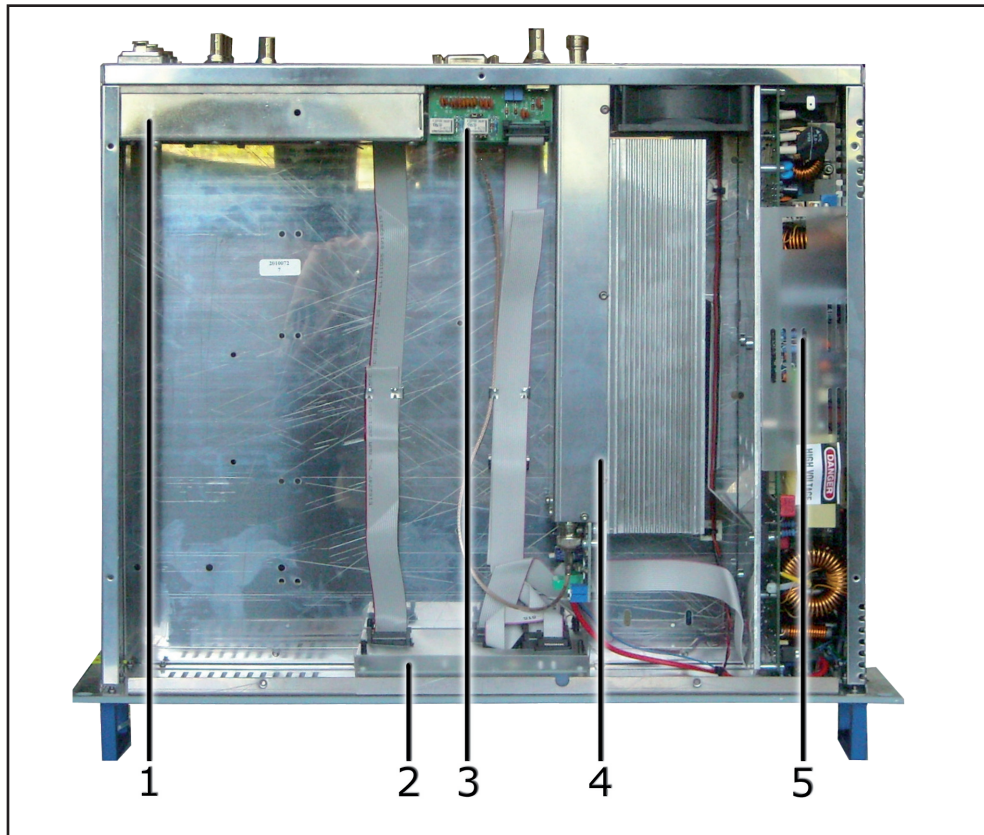


figura 8.3

- [1] Scheda Madre & Scheda Coder Stereo
- [2] Scheda Pannello
- [3] Scheda di Telemetria
- [4] Scheda di Controllo & Amplificatore di Potenza
- [5] Alimentatore

7. Principi di Funzionamento

7.1 Parti comuni del TEX30/50/100/150/300LCD

7.1.1 Scheda pannello

La scheda pannello contiene il microcontrollore (PIC18F452) che implementa il software di controllo della macchina, il display e gli altri elementi che servono per interfacciarsi con l'utente.

La scheda si interfaccia con gli altri moduli della macchina, provvedendo alla distribuzione delle alimentazioni, dei segnali di controllo e delle misure.

7.1.2 Scheda Madre

La scheda main realizza le seguenti funzioni:

- Trattamento degli ingressi audio e SCA;
- Generazione della portante;
- Modulazione.
- Amplificazione R.F. (Driver)

La scheda dispone anche di un codificatore stereofonico.

7.1.2.1 Sezione ingressi audio

La sezione ingressi audio contiene i circuiti che realizzano le seguenti funzioni:

- Selezione dell'impedenza di ingresso
- Filtraggio a 15 kHz dei canali R ed L
- Codifica stereofonica
- Preenfasi canale Mono
- Miscelazione dei canali mono, MPX e SCA
- Clipper (limita il livello del segnale modulante in modo che la deviazione di frequenza non superi 75kHz)
- Misura del segnale modulante

7.1.2.2 PLL/VCO section

Questa sezione della scheda genera il segnale in radiofrequenza modulato. E' basato su uno schema a PLL che utilizza un integrato di tipo MB15E06.

7.1.2.3 Sezione Driver

Prima di essere passato all'amplificatore finale di potenza, il segnale RF viene preamplificato in questa sezione tramite da un transistor ERA3. Quando l'eccitatore viene messo in stand-by, anche il driver viene inibito.

7.1.3 Scheda di Telemetria

Questo dispositivo è progettato per fornire all'utente lo stato di funzionamento della macchina. Tutti i segnali disponibili di ingresso e di uscita della macchina sono riportati sul connettore DB15.

Sulla stessa scheda si trova anche il connettore BNC di "INTERLOCK" per disabilitare il dispositivo. Chiudendo il pin centrale a massa, la potenza d'uscita è ridotta a zero finché il collegamento non viene rimosso.

Quando viene usato con un amplificatore R.V.R., questo connettore viene collegato tramite un connettore BNC-BNC al REMOTE o INTERLOCK dell'amplificatore di potenza. In caso di guasti dell'amplificatore, il conduttore centrale viene posto a massa forzando la macchina ad entrare in modalità stand-by.

7.2 Parti differenti del TEX30LCD

7.2.1 Alimentatore

L'alimentatore del **TEX30LCD** è un'unità di tipo switching la cui uscita principale a +28 V alimenta l'amplificatore RF della macchina. Sull'alimentatore sono presenti anche gli stabilizzatori per la generazione delle tensioni continue di +5 V e +18 V per l'alimentazione degli altri circuiti dell'apparato. Notare che l'alimentazione è di tipo "diretto da rete", ovvero è senza un trasformatore, e può essere collegato a qualsiasi tensione tra 90 e 260 V senza apportare impostazioni manuali. L'alimentatore è collegato anche agli ingressi di tensione continua ausiliaria a 24 V per tamponare automaticamente un'interruzione di alimentazione di rete.

7.2.2 Amplificatore di potenza

Lo stadio finale di potenza è racchiuso in un contenitore metallico totalmente schermato fissato nella parte centrale dell'apparato.

Il segnale RF proveniente dalla scheda madre raggiunge il pilota, viene amplificato e quindi inviato allo stadio finale che provvede all'ultima amplificazione fino a 30W.

L'amplificatore è realizzato in tre stadi. Il primo è fatto con un BFG35, il secondo con tre BFG35 in parallelo, e l'ultimo con un BLF245.

Oltre alla vera e propria amplificazione RF, questo circuito realizza le seguenti funzioni:

- Controllo del livello di potenza in uscita in funzione dell'impostazione
- Riduzione della potenza erogata in presenza di alti livelli di potenza riflessa
- Misure della potenza diretta e riflessa per mezzo di accoppiatori direzionali
- Misura della corrente assorbita dall'amplificatore di potenza
- Misura della temperatura
- Filtraggio passa-basso del segnale RF in uscita

Su questa scheda è presente un prelievo RF a -30dB circa rispetto all'uscita che è disponibile su un connettore BNC al di sotto del connettore di uscita del trasmettitore. Questo prelievo è utile per verificare le caratteristiche della portante, ma non quelle delle armoniche superiori.

7.2.3 Scheda di Controllo

La funzione principale di questa scheda è di controllare e correggere la tensione di polarizzazione del MOSFET della sezione di amplificazione RF.

Inoltre fornisce la misura della corrente assorbita e contiene un circuito di segnalazione allarmi riguardanti l'unità di alimentazione di potenza.

In assenza di condizioni di allarme, la tensione è regolata solo in funzione della potenza di uscita impostata, con un meccanismo di retroazione basato sulla lettura della potenza effettivamente erogata (AGC).

La tensione viene anche influenzata da altri fattori, cioè:

- Eccesso di potenza riflessa.
- Segnali di AGC esterni (Ext. AGC FWD, Ext. AGC RFL).
- Eccesso di temperatura.
- Eccesso di corrente assorbita dal modulo RF.

7.3 Parti differenti del TEX50/100/150LCD

7.3.1 Alimentatore

L'alimentatore del **TEX50/100/150LCD** è un'unità di tipo switching la cui uscita principale a +28 V alimenta l'amplificatore RF della macchina. Sull'alimentatore sono presenti anche gli stabilizzatori per la generazione delle tensioni continue di +5 V, -15V, +8V, +18 V e -18 V per l'alimentazione degli altri circuiti dell'apparato. L'alimentatore è collegato anche agli ingressi di tensione continua ausiliaria a 24 V per tamponare automaticamente un'interruzione di alimentazione di rete.

7.3.2 Amplificatore di potenza

Lo stadio finale di potenza è racchiuso in un contenitore metallico totalmente schermato fissato nella parte centrale dell'apparato.

Il segnale RF proveniente dalla scheda madre raggiunge il pilota, viene amplificato e quindi inviato allo stadio finale che provvede all'ultima amplificazione fino a 150W.

L'amplificatore è realizzato in due stadi. Il primo è fatto con un BLF244 e l'ultimo con un BLF147.

Oltre alla vera e propria amplificazione RF, questo circuito realizza le seguenti funzioni:

- Controllo del livello di potenza in uscita in funzione dell'impostazione
- Riduzione della potenza erogata in presenza di alti livelli di potenza riflessa
- Misure della potenza diretta e riflessa per mezzo di accoppiatori direzionali
- Misura della corrente assorbita dall'amplificatore di potenza
- Misura della temperatura
- Filtraggio passa-basso del segnale RF in uscita

Su questa scheda è presente un prelievo RF a -30dB circa rispetto all'uscita che è disponibile su un connettore BNC al di sotto del connettore di uscita del trasmettitore. Questo prelievo è utile per verificare le caratteristiche della portante, ma non quelle delle armoniche superiori.

7.3.3 Scheda di Controllo

La funzione principale di questa scheda è di controllare e correggere la tensione di polarizzazione del MOSFET della sezione di amplificazione RF.

Inoltre fornisce la misura della corrente assorbita e contiene un circuito di segnalazione allarmi riguardanti l'unità di alimentazione di potenza.

In assenza di condizioni di allarme, la tensione è regolata solo in funzione della potenza di uscita impostata, con un meccanismo di retroazione basato sulla lettura della potenza effettivamente erogata (AGC).

La tensione viene anche influenzata da altri fattori, cioè:

- Eccesso di potenza riflessa.
- Segnali di AGC esterni (Ext. AGC FWD, Ext. AGC RFL).
- Eccesso di temperatura.
- Eccesso di corrente assorbita dal modulo RF.

7.4 Parti differenti del TEX300LCD

7.4.1 Alimentatore

L'alimentatore del **TEX300LCD** è un'unità di tipo switching la cui uscita principale a +50 V alimenta l'amplificatore RF della macchina. Sull'alimentatore sono presenti anche gli stabilizzatori per la generazione delle tensioni continue di +5 V, +18 V e -18 V per l'alimentazione degli altri circuiti dell'apparato. Notare che l'alimentazione è di tipo "diretto da rete", ovvero è senza un trasformatore, e può essere collegato a qualsiasi tensione tra 90 e 260 V senza apportare impostazioni manuali.

7.4.2 Amplificatore di potenza

Lo stadio finale di potenza è racchiuso in un contenitore metallico totalmente schermato fissato nella parte centrale dell'apparato.

Il segnale RF proveniente dalla scheda madre raggiunge il pilota, viene amplificato e quindi inviato allo stadio finale che provvede all'ultima amplificazione fino a 300W.

L'amplificatore è realizzato in tre stadi. Il primo è fatto con un BFG35, il secondo con un BLF175 e l'ultimo con un SD2942.

Oltre alla vera e propria amplificazione RF, questo circuito realizza le seguenti funzioni:

- Controllo del livello di potenza in uscita in funzione dell'impostazione
- Riduzione della potenza erogata in presenza di alti livelli di potenza riflessa
- Misure della potenza diretta e riflessa per mezzo di accoppiatori direzionali
- Misura della corrente assorbita dall'amplificatore di potenza
- Misura della temperatura
- Filtraggio passa-basso del segnale RF in uscita

Su questa scheda è presente un prelievo RF a -60dB circa rispetto all'uscita che è disponibile su un connettore BNC al di sotto del connettore di uscita del trasmettitore. Questo prelievo è utile per verificare le caratteristiche della portante, ma non quelle delle armoniche superiori.

7.4.3 Scheda di Controllo

La funzione principale di questa scheda è di controllare e correggere la tensione di polarizzazione del MOSFET della sezione di amplificazione RF.

Inoltre fornisce la misura della corrente assorbita e contiene un circuito di segnalazione allarmi riguardanti l'unità di alimentazione di potenza.

In assenza di condizioni di allarme, la tensione è regolata solo in funzione della potenza di uscita impostata, con un meccanismo di retroazione basato sulla lettura della potenza effettivamente erogata (AGC).

La tensione viene anche influenzata da altri fattori, cioè:

- Eccesso di potenza riflessa.
- Segnali di AGC esterni (Ext. AGC FWD, Ext. AGC RFL).
- Eccesso di temperatura.
- Eccesso di corrente assorbita dal modulo RF.



R.V.R. Elettronica S.p.A.

Via del Fonditore, 2 / 2c
Zona Industriale Roveri · 40138 Bologna · Italy
Phone: +39 051 6010506 · Fax: +39 051 6011104
e-mail: info@rvr.it · web: <http://www.rvr.it>

ISO 9001:2000 certified since 2000



The RVR Logo, and others referenced RVR products and services are trademarks of RVR Elettronica S.p.A. in Italy, other countries or both. RVR ® 1998 all rights reserved.
All other trademarks, trade names or logos used are property of their respective owners.